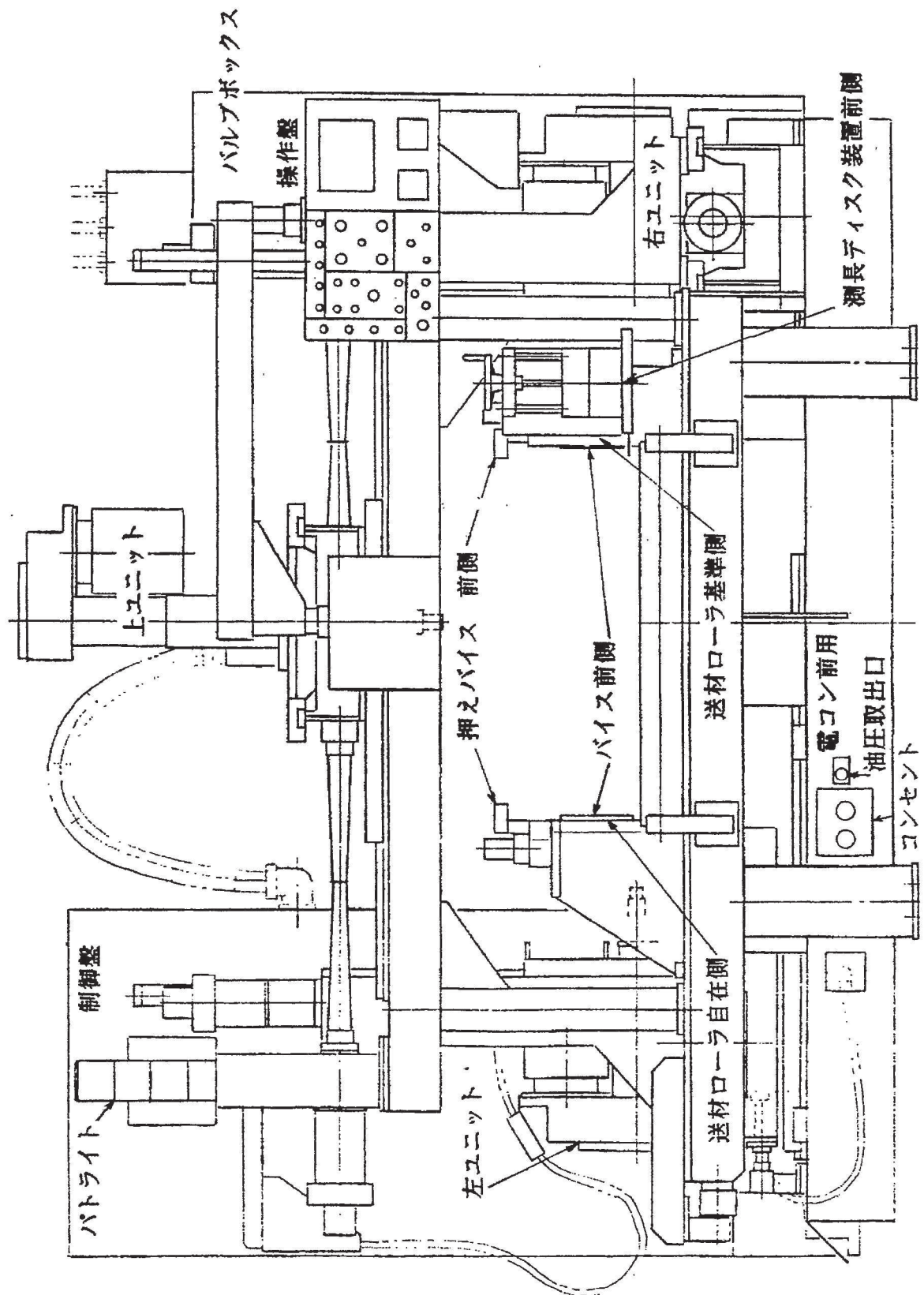


〔 3 〕 外形図・主要部の名称

1) 正面 図



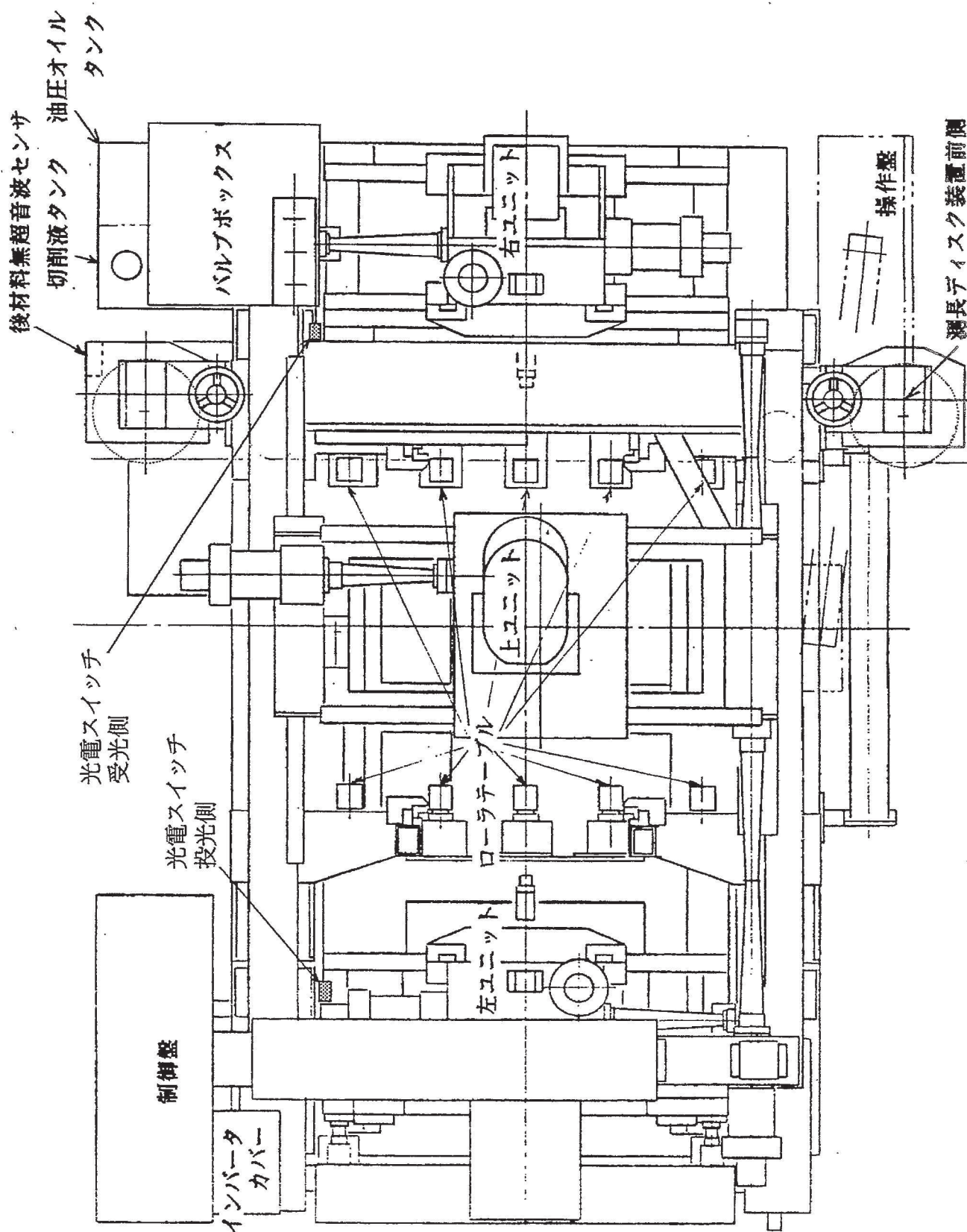
〔 2 〕 仕

様

DNF1000 オートドリルマシンの仕様は次の通りです。

加工能力	H形鋼	最大 1010×400mm		
		最小 150×75mm		
	継目板	同上用 最大重ね厚さ 55mm		
	材料長さ	自動 2700mm ~ , 一群 610mm ~		
	穴径	上ドリル φ12.5~33.5mm 左右ドリル φ12.5~26.5mm		
ドリルスピンドル	軸数	3方向 (右・左・上) 各1軸		
	回転数	無段変速 65~650r.p.m (インバータ制御)		
	スピンドルテーパ	左右ユニット MT#3, 上ユニット MT#4		
	最大軸切込距離	左右ユニット 165mm, 上ユニット 325mm		
	自動のときの 最大移動範囲	左右ユニット	材料長手方向 540mm	
			材料横断方向 420mm	
		上ユニット	材料長手方向 540mm	
材料横断方向 870mm				
モータ出力	ドリル用	3.7kw×3台	上ユニット X軸	0.35kw×1台
	送材装置	2.2kw×1台	上ユニット Z軸	0.8kw×1台
	油圧ポンプ用	1.5kw×1台	右ユニット X軸	0.35kw×1台
	左ユニット移動用	0.4kw×1台	右ユニット Y軸	0.4kw×1台
	切削液ポンプ用	0.06kw×1台	左ユニット X軸	0.35kw×1台
	潤滑ポンプ用	0.01kw×1台	左ユニット Y軸	0.4kw×1台
送材装置 (穴群間)	送材方式	ACモータドライブ, ピンチローラ方式		
	送材距離	最大 99.9m		
	測長方式	測長ディスク, パルスジェネレータ式		
	可搬重量	最大 5,000kg		
切削液供給方法	スプレーミスト式 (エア圧力4kgf/cm ²)			
切削液タンク容量	40ℓ			
油圧タンク容量	37ℓ			
潤滑方式	集中強制潤滑式			
供給電源	動力回路 AC200V			
	制御回路 AC100V DC24V			
機械の大きさ	幅 3345mm	奥行 2730mm	高さ 2700mm	
重量	7000kg			

2) 平面図



3) 側 面 図

